

导体预热系统

Beta LaserMike的预热系统能在芯线的生产过程中，为导线提供均衡的预热，以消除绝缘不良现象。当导线在工频（50/60HZ）热循环的条件下被预热时，会受热不均，出现热点和冷点。而采用高频预热时，热循环的次数增加，就可确保导线持续受热。基于这个原因，所有的Beta LaserMike预热器都采用高频预热原理。

- 采用安全保护措施，包括断线检测，电流过载感应和在穿线处配备有电子锁的保护门
- 作为可选配置的外置式温度控制仪适用于所有型号，能够提供低速补偿并改变输入温度
- 所有的预热器的组件都经过精心设计，以确保所有的输入功率都用于预热导体，使能量损失降低到最小
- 带牵引的预热器使用变频器来驱动交流电机，以达到简化日常保养的目的



预热器型号

型号	外径测量范围	最大线速度	导轮尺寸	功率输出	最大线圈电压
MCS 120L0817	0.28 - 1.4 mm (0.01 - 0.06 in.) 29 - 15 AWG	1500 m/min. (4900 ft/min.)	2 x 120 mm (2 x 4.7 in.)	8 kVA	17 V
MCS 280L1640	0.45 - 2.8 mm (0.02 - 0.12 in.) 25 - 9 AWG	2500 m/min. (8200 ft/min.)	2 x 280 mm (2 x 11 in.)	16 kVA	40 V
MCS 190L1640 CAP	0.37 - 1.4 mm (0.015 - 0.055 in.) 27 - 15 AWG	2500 m/min. (8200 ft/min.)	2 x 190 & 2 x 120mm (2 x 7.5 in. & 2 x 4.7 in.)	16 kVA	40 V

- MCS 120和280的最高预热温度是370° F (190° C)
- MCS 190的最高预热温度是750° F (400° C)
- MCS 120和280的导轮沟槽是接触/绝缘式的
MCS 190的导轮沟槽采用陶瓷材料